

# Qui sommes-nous ?

## O.G.E.C. SAINT-DOMINIQUE

Président :  
M. Benoît SAMAIN

## CONGREGATION ROMAINE DE SAINT-DOMINIQUE

Tutelle Dominicaine :  
M<sup>re</sup> Katherine ROGNIN

## SERVICE REGIONAL DE L'ENSEIGNEMENT CATHOLIQUE

Directeur :  
M. Dominique BELOEIL

## CONSEIL DE DIRECTION

### CHEF D'ETABLISSEMENT 1ER DEGRE

Mme Anne GOSSE

### CHEF D'ETABLISSEMENT 2<sup>nd</sup> DEGRE et COORDINATEUR M. Teddy TORDOIR

### RESPONSABLES DE NIVEAU

6e : Christine VERWAERDE  
5e : Emmanuel FLAMANT  
4e : Ludovic FELTGEN  
3e : Faustine GRACIAS

### CADRE EDUCATIF

Mme Bernadette PINAULT

### SECRETAIRE DE DIRECTION

Mme Dalhia PHILIPPE

## FONCTIONNEMENT

### ACCUEIL :

Géraldine JEANNE

### COMPTABILITE :

Sandrine SARRASIN  
Florence LE RICQUE

### INTENDANCE :

Irène de TARADE

### INFIRMIERE SCOLAIRE :

Judith ARIBAUD

### MAINTENANCE :

Eric LE TEXIER

### ENTRETIEN ET SERVICE :

Karine DURONCERAY  
Marie-Hélène FERAND  
Méline DUEE  
Marie-France GENTIL  
Nathalie LETELLIER  
Barbara LETELLIER  
Margaux LEVASSEUR  
Cathy SOUDAIS  
Florenca VELASCO PRADO

### ELIOR RESTAURATION :

David TESTU – Chef Cuisinier

## ENCADREMENT

### INSTITUT

### EDUCATEURS DE VIE SCOLAIRE

Justine DUMORT  
Yan DURIVAU  
Liam VAVASSEUR  
Louis LEBOUCHER  
Ségolène DELAPORTE  
Quentin POIRON  
Bastien ROUSSELOT  
Elisabeth GODQUIN  
Bérangère COTTINET

### ECOLE

### AIDE MATERNELLES

Catherine PIERRACHE  
Karine DURONCERAY  
Catherine LE GOAER-COUSSET  
Corinne LEVISTRE  
Cathy SOUDAIS

### ANIMATEUR SPORTIF

Yannis BECSANGELE

### MAÎTRE D'ARMES

Jérôme NAVARRE

### CENTRE DE DOCUMENTATION ET D'INFORMATION-BIBLIOTHEQUE

### Ecole

Sibylle de LA HAYE

### Collège

Stéphanie SANCTOT

### CONSEIL PEDAGOGIQUE COLLEGE

## PASTORALE

### ANIMATRICES EN PASTORALE SCOLAIRE

Béatrice de LA FOUCHARDIERE  
– Ecole  
Clémence MARION – 6<sup>e</sup> et 4<sup>e</sup>  
Marie-Allys DUCCELLIER – 5<sup>e</sup> et 3<sup>e</sup>

### PRETRE REFERENT

Père Grégoire DOG

### APEL

### PRESIDENT :

Olivier BACQUET

### SECRETAIRE :

Chloé LANFRY

### TRESORIER :

Alexandre VAILLANT

### CONSEIL D'ETABLISSEMENT

### CONSEIL D'ANIMATION PASTORALE

### COMMISSION RESTAURATION

### COMMISSION DEVELOPPEMENT DURABLE.

### ASSOCIATION SPORTIVE DU PRIMAIRE

### ASSOCIATION SPORTIVE DU COLLEGE "LA CORDEE".